

---

**EGGS**  
MAGGAZINO  
DI CANTIERE

[www.ict-group.it](http://www.ict-group.it)

**EGGS garantisce** una copertura funzionale dell'azienda a 360°.

**Visualizza/Stampa articoli-distinta base**

Filtri

Articolo: 000-220-201.2    PETTINI PASSO 5 MA SX D. 50

Variante: STD -    Variante ciclo: .. scegli ..

Figura di costo: U    ULTIMO ORDINATO ACQUISTI    Alla data: 18/04/16

Q.tà da prod.: 1,00    Lavorazioni padre:    Val uni: 45,71

Caratteristica: I - Interna    Val tot: 45,71

Componente / Distinta base (Codice, Descrizione)	Coeff.	Tot. comp.	Val.Lav.	Val.uni.
010-220-003    PETTINE FINITO 1/8-3/4 P.1-3,5	4,00000	4,00	7,36	11,34
030-220-003    PREPETTINE 1/8-3/4 P.1-3,5	1,00000	4,00	27,95	9,50
010201    SCATOLA X PETTINI MOD.392	1,00000	1,00		0,36

## GESTIONE DEL MAGAZZINO DI CANTIERE

La soluzione informatica per la gestione del Magazzino di cantiere nasce per risolvere e gestire le problematiche legate alla gestione "magazzino di cantiere". Il sistema consente di **pianificare, acquistare, immagazzinare, inventariare, amministrare, controllare**, il magazzino di cantiere.



WEB BASED



MODULARE



INTEGRABILE



MULTI  
LINGUA



## WEB NATIVO

Progettato e realizzato per essere utilizzato sia sulla rete internet che in quella intranet. Il sistema mette quindi in comunicazione l'azienda e gli operatori, da essa abilitati, sia interni che esterni (agenti, rivenditori, clienti, fornitori...).



## INTEGRABILE

Progettato e realizzato per utilizzare i più diffusi sistemi e database. Il sistema consente il riutilizzo di apparati hardware già in uso ed è integrabile con eventuali applicativi gestionali già presenti in azienda.



## SICURO

Progettato e realizzato per consentire le più diverse politiche di sicurezza (anche le più sofisticate), evitando che esterni non autorizzati accedano ai dati.



## FLESSIBILE

Progettato e realizzato con tecnologia scalabile, consente di accompagnare la crescita aziendale adeguandosi alle nuove esigenze di business.



## SEMPLICE

Progettato e realizzato per essere userfriendly rendendone intuitivo l'utilizzo. Il sistema è corredato di manuale "in linea" a disposizione degli utenti.

## IL SISTEMA

### PRODUZIONE

Pianificazione produzione

Distinta base

Produzione interna

Rilevazione produzione

Gestione rientri

Contabilità industriale

Analisi fabbisogni

Analisi e reportistica

Allocazione dinamica risorse

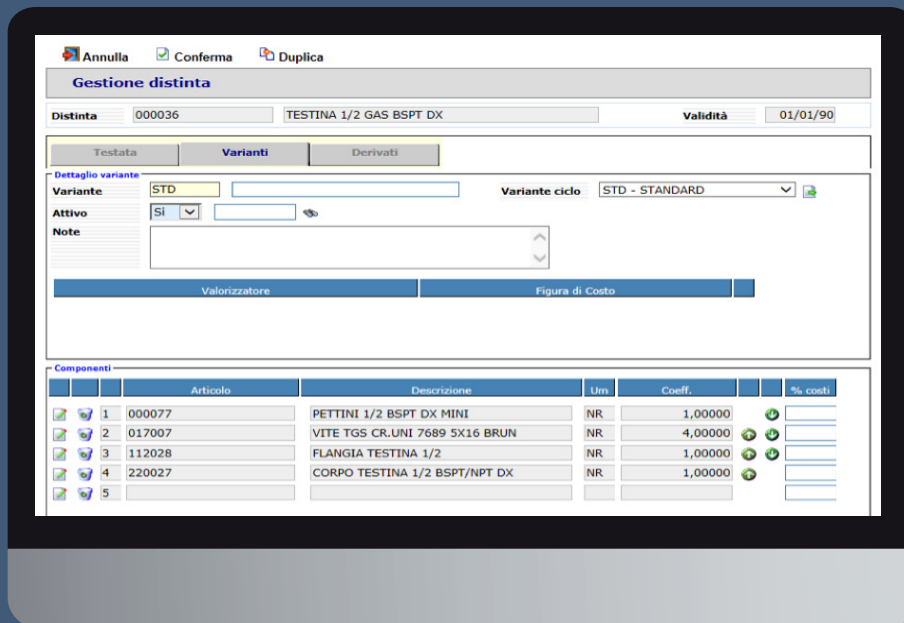
Conto Lavoro

L'obiettivo del sistema è consentire la gestione puntuale del processo produttivo con particolare attenzione alla pianificazione delle risorse necessarie allo svolgimento dei processi.

Il verificarsi di situazioni impreviste come ritardi, blocchi di produzione, errori nella realizzazione dei prodotti e servizi o un aumento delle richieste genera infatti una criticità che il sistema consente di superare senza impatti diretti sugli obiettivi produttivi stimati dall'azienda.

## PRINCIPALI FUNZIONI DEL SISTEMA

Di seguito sono descritte le principali funzionalità del sistema:



### GESTIONE DISTINTA BASE

Attraverso il modulo dei dati tecnici è possibile definire la struttura gerarchica dei livelli produttivi (distinta base) assieme ai relativi cicli di lavoro. Nella distinta base vengono elencati i materiali che sono necessari alla produzione dell'articolo e di ogni componente è possibile esprimere la quantità e l'unità di misura di produzione, oltre ad altre informazioni accessorie. E' possibile definire varianti diverse di distinta; ciascuna variante, con le specifiche informazioni, rappresenta un determinato percorso

produttivo. Nel ciclo di lavoro è possibile definire l'elenco delle fasi che lo costituiscono; ogni fase è caratterizzata da una serie di informazioni quali la lavorazione da effettuare, il cd di destinazione, ecc. E' possibile definire varianti di ciclo; ciascuna variante, con le specifiche informazioni, rappresenta un determinato percorso produttivo. Il ciclo di lavoro è corredato dalle informazioni che descrivono le risorse coinvolte in termini di uomini e macchine.

### PIANIFICAZIONE DELLA PRODUZIONE

Gestisce sia in "simulazione" che in "definitivo" la programmazione della produzione dal portafoglio ordini clienti, selezionato per data richiesta o articolo o cliente: per ogni articolo o cliente possono essere simulati diversi programmi di produzione, da cui identificare il definitivo.

Il sistema gestisce la simulazione fabbisogni dei componenti relativa al piano di produzione (simulato/effettivo) in esame; permette di ottenere, attraverso l'analisi fabbisogni, sia una proposta di ordini a fornitori relativa alla materia prima mancante o non disponibile, sia una proposta di ordini a terzi relativa ai componenti mancanti o non disponibili di produzione esterna (conto lavoro).

### ALLOCAZIONE DINAMICA RISORSE DI PRODUZIONE

Il modulo consente l'assegnazione delle risorse ai piani di produzione schedulati, scegliendo direttamente le risorse primarie coinvolte nel processo di produzione coordinando contestualmente eventuali enti che devono erogare servizi connessi ai processi produttivi.

Qualora sopraggiungano criticità, il sistema è in grado di fornire alert visuali sui piani di produzione, proponendo contestualmente una schedulazione alternativa che possa preservare, nei limiti del possibile, la data di consegna comunicata al cliente.

## GENERAZIONE PRODUZIONE INTERNA

Modulo grazie al quale l'utente ha pieno controllo del portafoglio ordini di produzione, del loro avanzamento. Inoltre attraverso la "distinta base", automaticamente, diminuisce la disponibilità dei componenti (impegnati dagli ordini di produzione) ed aumenta la disponibilità dei composti ordinati in produzione.

Grazie alla sua completezza è inoltre in grado di:

- ✔ permettere la generazione della commessa di lavoro sia in modalità provvisoria, che definitiva;
- ✔ gestire i carichi di produzione dagli ordini (diminuisce quindi la giacenza dei componenti per la quantità utilizzata ed aumenta la giacenza del composto per la quantità prodotta);
- ✔ permettere di inserire i consuntivi di rientro da produzione con diversi livelli di dettaglio, come il rientro "per riga" o il rientro per "commessa di lavoro";
- ✔ stampare la documentazione necessaria al magazzino ed ai reparti produttivi sia per il prelievo dei materiali e l'esecuzione dei lavori, che per il versamento dei finiti e lo scarico dei componenti;
- ✔ controllare lo stato di avanzamento della commessa di lavoro.

## GESTIONE RIENTRI DI PRODUZIONE

Il modulo consente la gestione di rientri di produzione suddivisi sia per specifico "operatore" che per "commessa" generica. I "rientri per operatore" permettono di registrare i "tempi impiegati" nella produzione, i "tempi di fermo-macchina", il "numero di pezzi" prodotti ed eventuali "scarti di lavorazione". I "rientri" sono registrati per operatore/giorno e contengono tutte le lavorazioni effettuate dall'operatore, con riferimento alla risorsa (ad esempio: macchina, operatore) utilizzata ed alla commessa di riferimento.

## ANALISI DEI FABBISOGNI

Determina, in funzione del tempo, i fabbisogni di prodotti finiti, semilavorati e materie prime; tiene conto, per articolo, sia della scorta minima che del lotto minimo di acquisto e dei tempi "medi" di consegna per articolo e fornitore; permette l'emissione, in modo automatico, sia di proposte di ordini fornitori, che ordini terzi.

## RILEVAZIONE PRODUZIONE (CONSUMI, TEMPI E DATI MATERIALE)

Consente una gestione completa dei processi produttivi, rilevando l'avanzamento della produzione delle varie commesse, permettendo di verificare, a diversi livelli di dettaglio, (più commesse, singola commessa, singola riga di commessa, componente di riga commessa, ecc ...), i movimenti e gli impegni di magazzino generati.

Il sistema controlla i consumi di materiali (con un confronto con quanto stimato in via preventiva) ed il rispetto dei tempi previsti per le lavorazioni associate ai centri di lavoro a cui è richiesta la produzione.

## CONTABILITA' INDUSTRIALE

**Il modulo relativo alla contabilità industriale consente di determinare in modo diretto e immediato il costo di un singolo reparto, un centro di costo o addirittura un singolo prodotto.**

**Conoscere il costo unitario di prodotto è importante per:**

- ✔ misurare l'efficienza del processo produttivo
- ✔ definire il prezzo di vendita

**Per ottenere questo risultato occorre definire le dimensioni d'analisi per:**

- ✔ Determinare lo scopo: definire per quale motivo vogliamo conoscere il costo dell'oggetto della nostra analisi, perché da questo dipendono tante altre scelte quali, ad esempio, l'includere o meno i costi indiretti (Full Costing) e in quale misura includerli o basarsi solo sui costi variabili (Direct Costing)
- ✔ Determinare gli elementi del costo: definire quali sono i costi che, tenuto conto dell'oggetto dell'analisi, possono essere definiti diretti, quali indiretti (che vanno ripartiti) e quali del tutto trascurabili (es. costi dell'area amministrativa e commerciale o per gli oneri finanziari di lungo periodo)
- ✔ Individuare gli strumenti di valorizzazione: attraverso listini, bollettini, calcoli o ribaltamenti è necessario elaborare le figure di costo e i relativi valorizzatori

- ☑ Calcolare il costo primo: è dato dalla somma dei costi diretti per la manodopera (retribuzioni del personale che lavora solo nel reparto che analizziamo o che produce solo il prodotto che analizziamo), dei costi diretti per le materie prime (costo delle materie necessarie per la produzione del relativo reparto o per produrre il singolo prodotto) e di altri costi speciali (modelli, stampi, forme e così via)
- ☑ Calcolare il costo industriale ed il costo complessivo: il costo industriale è dato dal costo primo a cui vanno sommati i costi generali industriale (utenze, materiali di consumo vari utilizzati per la produzione, manutenzioni alle attrezzature industriali, ammor-

tamenti delle attrezzature industriali, manodopera indiretta che lavora nell'area industriale ma che non si occupa di un solo reparto o di un solo prodotto ma di tutta la produzione e così via) che ovviamente devono essere ripartiti tra i vari reparti o tra i vari prodotti seguendo un modello di imputazione delle spese generali di produzione.

- ☑ Il costo complessivo si ottiene sommando al costo industriale i costi che non hanno nessuna attinenza con l'attività di produzione, ad esempio i costi dell'area amministrativa e commerciale, gli oneri finanziari, gli oneri tributari e così via.

## GESTIONE CONTO LAVORO

Il modulo "conto lavoro" è finalizzato alla corretta gestione della movimentazione fiscale e gestionale dei materiali ed al controllo dello stato di avanzamento delle lavorazioni presso terze parti esterne all'azienda.

Affronta quindi la problematica del conto lavoro dal punto di vista dell'azienda committente a partire dall'invio del materiale da lavorare a fronte di un ordine, fino alla restituzione del prodotto lavorato da parte di quest'ultimo attuato tramite la riconsegna diretta all'azienda o attraverso il trasferimento tra le varie entità esterne che concorrono al completamento del prodotto. Il modulo si propone di rispondere alle esigenze di movimentazione, gestione e controllo dei materiali consegnati ai fornitori per le lavorazioni, con la possibilità di monitorare il materiale inviato all'esterno per singolo fornitore come giacenza, impegnato e relativa disponibilità o come tracciabilità documentale intercorsa.

In particolar modo, il modulo di gestione conto lavoro consente una gestione puntuale di:

- ☑ Richieste di conto lavoro, liste di prelievo e uscita per conto lavoro
- ☑ Gestisce il conto lavoro e prevede le funzioni di governo del portafoglio ordini terzisti, del loro avanzamento e controllo. Il modulo consente la gestione operativa attraverso le movimentazioni dei materiali in uscita e in entrata con emissione dei documenti fiscali, la gestione dei magazzini dei terzisti nonché la gestione del costo delle lavorazioni. Il sistema consente di gestire manualmente o dalla pianificazione gli ordini di conto lavoro;

attraverso la "distinta base", in automatico, viene diminuita la disponibilità dei componenti (impegnati dagli ordini di conto lavoro) ed aumentata la disponibilità dei composti ordinati a conto lavoro. Il sistema consente altresì di gestire i documenti di trasporto dagli ordini di conto lavoro o mediante inserimento manuale; viene scaricato automaticamente il magazzino azienda, caricato il magazzino terzista e disimpegnato il materiale mandato in conto lavorazione.

### ☑ Rientro da conto lavoro

Il modulo consente la gestione del materiale rientrato da conto lavoro attraverso la gestione dei carichi di produzione terzisti dagli ordini di conto lavoro, allo scarico dei componenti dal magazzino terzista fino all'incremento della giacenza del prodotto nel magazzino aziendale.

### ☑ Gestione listini lavorazioni

Il modulo gestisce prezzi e sconti, sia generali che personalizzati, relativi ai listini dei terzisti e consente di gestire listini differenti in funzione delle esigenze. Il prezzo può essere gestito sia in euro che in valuta. Attraverso la data di entrata in vigore, è possibile inserire prezzi e sconti futuri ed è possibile gestire anche listini per fasce quantità; integrato con "lavorazioni esterne" (ordini a conto lavoro e rientri da conto lavoro) propone, in automatico, il prezzo e gli sconti in funzione del terzista, dell'articolo, del listino, della valuta, della data documento e della quantità impostata; listino e valuta possono essere memorizzati all'interno dell'anagrafica terzista per la proposta automatica.

## ANALISI E REPORTISTICA DI PRODUZIONE



L'intero sistema di gestione della produzione, è corredato da strumenti di analisi e report che consentono all'azienda di:

- Valutare il rispetto dei piani di produzione simulati sulla base dell'effettivo svolgimento
- Analizzare il rispetto dei tempi di consegna
- Analizzare il carico di macchine, operai, reparti, ec...
- Verificare l'andamento dei magazzini

## SPECIFICHE TECNICHE

EGGs.web è stato realizzato con strumenti di ultima generazione e supporta:

<b>SISTEMI OPERATIVI</b>	Windows, Linux, Solaris, tutti quelli che supportano "Java j2ee sdk 1.4" o successivi
<b>DATABASE</b>	Mysql, Microsoft SQL server, Oracle, Postgres, DB2
<b>LINGUAGGIO</b>	Java
<b>APPLICATION SERVER</b>	Tomcat, JBoss
<b>BROWSER CLIENT</b>	Internet Explorer 7, Chrome, Firefox

**ICT - GROUP S.r.l.**

Via Cavallotti, 8 - 42122 Reggio Emilia (RE) - Italy  
Tel. +39 0522 629641- Fax. +39 0522 629259  
[commerciale@ict-group.it](mailto:commerciale@ict-group.it) - [www.ict-group.it](http://www.ict-group.it)

P.IVA. 02493530352 - Capitale sociale 300.000 € i.v.