



SIXSTER

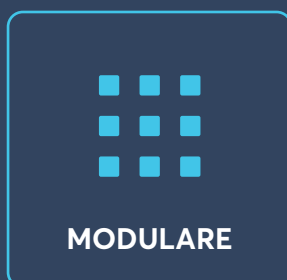
# GESTIONE PROCESSI DI STERILIZZAZIONE TESSUTI TECNICI DI TELERIA

# IL SISTEMA SIXSTER TTR



**SIXSTER è la software suite sviluppata per gestire i processi di sterilizzazione e tracciabilità dei tessuti tecnici riutilizzabili nelle centrali di sterilizzazione.** La soluzione sviluppata si propone di supportare in maniera globale gli operatori, dal ritiro del materiale sporco alla riconsegna del materiale sterile al cliente, garantendo la completa tracciabilità dei materiali, dei processi e del flusso di lavoro in tutte le diverse fasi.

SIXSTER assicura il mantenimento di un elevato livello produttivo, il rispetto di tutti gli standard di sicurezza necessari ed è in grado di effettuare l'elaborazione del costo di produzione per centro di costo.



## CARATTERISTICHE DEL SISTEMA



### WEB BASED – CLOUD READY

È fruibile da qualsiasi postazione dotata di browser internet, sia internamente alla struttura (Intranet) che esternamente (Internet) senza installazione fisica sui client.



### PARAMETRIZZABILE

Il sistema è completamente parametrizzabile e configurabile dall'azienda utilizzando policy di accesso che consentono agli operatori di visualizzare i soli dati di propria competenza.



### MODULARE

Lo strumento parte da una versione base per svilupparsi su moduli che si adattano alle specifiche esigenze di ogni singola struttura.



### MULTI

Multi ospedale e multi centrale, multi piattaforma e multi database

- ✓ garantire tempi di risposta in linea con le esigenze ospedaliere
- ✓ garantire il rispetto di tutti gli standard di sicurezza necessari
- ✓ garantire robustezza e integrità dei dati
- ✓ tracciare e rintracciare attività e materiali
- ✓ copertura completa di tutti i processi della centrale di sterilizzazione
- ✓ analisi in tempo reale dello stato di tutte le centrali
- ✓ miglioramento dell'efficienza
- ✓ automazione dei processi eliminando gli step non necessari
- ✓ attribuzione agli utenti ed alle postazioni delle singole attività di competenza
- ✓ condivisione delle informazioni con il cliente



### FLESSIBILE

Progettato e realizzato con tecnologia scalabile, consente di accompagnare la crescita aziendale adeguandosi alle nuove esigenze di business.



### USER FRIENDLY

procedure guidate e interfacce semplificate (monitor touchscreen)



### INTEGRABILE

Integrazione con gli strumenti della centrale di sterilizzazione e rilevazione delle informazioni degli apparati (lava strumenti, autoclavi,...), integrazione con le aree amministrative (contratti cliente, anagrafiche cliente, documenti di trasporto, fatture,...) e con il magazzino (centrale, presidio,..)

Certificazione **Dispositivo medico di classe I** conforme al Regolamento 2017/745 UE.



**Completa tracciabilità dei processi in tutte le diverse fasi.**

**Interfacciabilità del sistema con qualsiasi apparato e dispositivo in uso presso le centrali di sterilizzazione.**

## IL PROCESSO DI GESTIONE DELLA TELERIA

Ordine Cliente

Presa in Carico

Produzione

Consegna

Ritiro

La soluzione informatica SIXSTER è una completa suite di gestione della rintracciabilità nei processi di sterilizzazione legati ai tessuti tecnici di teleria. La logica di base del sistema prevede una serie di punti di

controllo che ogni capo di teleria deve superare prima di continuare il suo percorso all'interno della centrale di sterilizzazione.

### FLUSSO CSSD

1 Accettazione e Lavaggio



2 Controllo qualità



3 Piegatura Confezionamento



4 Sterilizzazione



5 Spedizione



### FLUSSO OSPEDALE

1 Consegna dei capi puliti



2 Check-in



3 Spedizione capi sporchi



Il passaggio a un punto successivo prevede che siano verificate una serie di condizioni che contribuiscono a garantire che il prodotto risponda a quanto previsto e possa passare allo step successivo del ciclo produttivo.

L'operatore è costantemente allertato, mediante appositi segnali acustici, della corretta esecuzione delle registrazioni eseguite.

I materiali sottoposti a sterilizzazione sono codificati attraverso un sistema d'identificazione univoco che si avvale di codici barcode e tag RFID.

Il sistema prevede anche la possibilità di registrare l'inserimento di eventuali componenti monouso.

**Il sistema è integrato ed interagisce con un'ampia gamma di periferiche tipiche delle centrali di sterilizzazione, come ad esempio:**

- ✓ antenne e/o tunnel per la lettura di laundry Tag HF RFID
- ✓ lettori bar code in radiofrequenza
- ✓ sistemi proprietari (es. autoclavi)

Tutto questo per consolidare all'interno del sistema, tutte le informazioni attinenti alla rintracciabilità del materiale. Al fine di un migliore controllo dell'andamento del processo "produttivo", il responsabile di centrale ha facoltà di monitorare costantemente:

- ✓ i lotti prodotti nella giornata e la relativa posizione nel processo
- ✓ la presenza di eventuali lotti non chiusi e/o annullati

La soluzione sviluppata si propone di supportare in maniera globale gli operatori in centrale di sterilizzazione dal ritiro del materiale sporco alla consegna al cliente, fornendo report e statistiche ed un monitoraggio costante dell'intero processo.

Garantendo una completa tracciabilità dei materiali, dei processi e del flusso di lavoro in tutte le diverse fasi, assicurando sia il mantenimento di un elevato livello produttivo che il completo rispetto di tutti gli standard di sicurezza necessari.

## PUNTI DI FORZA DELLA SOLUZIONE SONO:

### ORGANIZZAZIONE

- ✔ interfaccia utente personalizzata sulla base dei profili operativi di ogni postazione di lavoro
- ✔ attribuzione agli utenti ed alle postazioni delle sole attività di competenza
- ✔ accesso istantaneo ai dati, informazioni e documenti attraverso menù configurabili sulla base della profilazione utente e/o sulla base della profilazione della postazione operativa

### CONTROLLO DI PROCESSO

- ✔ copertura completa di tutti i processi della centrale di sterilizzazione (teleria e strumentario)
- ✔ supporto agli operatori attraverso logiche di processo definite per punti di controllo e guida nelle diverse fasi operative
- ✔ sistemi ottico-acustici di allerta per tutti i controlli previsti in ogni fase del processo
- ✔ strumenti di supporto per agevolare e velocizzare l'operatività (es. lettori ottici e Datamatrix, RFID, stampanti wireless, ecc...)
- ✔ flusso operativo parametrizzabile

### CONTROLLO DI GESTIONE

- ✔ strumenti di analisi e reportistica completi e dettagliati per l'elaborazione del costo di produzione per centro di costo
- ✔ rilevazione dati di consegna e automatizzazione del processo di fatturazione

### TRACCIABILITÀ

- ✔ completa tracciabilità dei processi in tutte le diverse fasi

### INTEGRAZIONE

- ✔ integrazione con gli strumenti della centrale di sterilizzazione e rilevazione delle informazioni degli apparati (lava strumenti, autoclavi,...)
- ✔ integrazione con le aree amministrative (contratti cliente, anagrafiche cliente, documenti di trasporto, fatture,...) e con il magazzino (centrale, presidio,...)

un supporto concreto e affidabile  
per gli operatori in centrale  
di sterilizzazione

## IL PROCESSO

I principali step operativi sono:

1

### Pianificazione della produzione

gli ordini cliente sono inseriti in diverse modalità (dal contratto di consegna programmata, inserimento diretto del cliente o logiche di approvvigionamento sul consumato). La pianificazione della produzione consente di calcolare il fabbisogno netto dei componenti, creare gli ordini di produzione e assegnare le attività ad ogni operatore/postazione operativa.

2

### Identificazione e ricevimento materiale inviato dall'ospedale

attraverso lettura dei tag RFID associati ai capi (lettura singola o in modalità multipla sfruttando tunnel multireader)

3

### Ingresso nell'area piegatura

ogni contenitore dell'area piegatura viene identificato da un barcode univoco. In questo modo assegnando i capi di teleria ad uno specifico cestello, sarà possibile rintracciare in qualsiasi momento la posizione e la fase di processo nella quale si trova il capo.

4

### Controllo qualità dei capi

la rilevazione di eventuali non conformità vengono registrate e tracciate dal sistema mediante lettori RFID multireader (es. tunnel)

5

### Piegatura dei capi

viene registrata attraverso l'utilizzo di lettori RFID e rilevando la cesta di piegatura dal codice barcode

6

### Confezionamento

il sistema supporta l'operatore con la visualizzazione della lista di pacchi tessili da confezionare e attraverso la lettura dei capi tramite antenne RFID (integrata nella postazione di lavoro), segnalando eventuali errori. Al superamento positivo di tutti i controlli necessari in questa fase, viene stampata un'etichetta con i dati generali del materiale, il codice identificativo dell'operatore e la data di produzione.

7

### Carico autoclave, sterilizzazione e validazione lotto

attraverso l'associazione dei pacchi confezionati all'autoclave di riferimento e rilevamento e storicizzazione di tutti i dati relativi al ciclo autoclave con stampa dei certificati di conformità di processo.

8

### Spedizione al presidio ospedaliero e stampa DDT

con indicazione automatica agli operatori del materiale da destinare ai diversi clienti/reparti

9

### Consegna al reparto di destinazione finale

con verifica della validità dei pacchi consegnati, monitoraggio del materiale in ordine ed eventuale richiesta di approvvigionamento dei materiali utilizzati/mancanti.

# CONTROLLO DI GESTIONE E CONTABILITÀ INDUSTRIALE

Acquisendo i dati di produzione, magazzino, spedizione e rilevando tempi di passaggio e di lavorazione, il sistema è in grado di effettuare l'elaborazione del costo di produzione per centro di costo.



In un'azienda il controllo di gestione consente di guidare il conseguimento degli obiettivi stabiliti in sede di pianificazione operativa, rilevando, attraverso la misurazione di appositi indicatori, lo scostamento tra obiettivi pianificati e risultati conseguiti e informando di tali scostamenti gli organi responsabili, affinché possano decidere e attuare le opportune azioni correttive.

Il sistema, eventualmente integrato con la soluzione gestionale, sarà in grado di fornire tutte le statistiche necessarie alla rilevazione dei costi di produzione legate a:

- ✔️ tempi e costi operatori
- ✔️ tempi e costi macchine
- ✔️ tempi e costi di produzione
- ✔️ tempi di evadibilità e consegna ordine

## STRUMENTI HARDWARE DI SUPPORTO



PC All-in-one



Dispositivi mobile



Lettore Barcode



Stampanti (Barcode & Laser)



Lettori RFID HF multireader



**ICT - GROUP S.r.l.**

Via Cavallotti, 8 - 42122 Reggio Emilia (RE) - Italy

Tel. +39 0522 629641- Fax. +39 0522 629259

[commerciale@ict-group.it](mailto:commerciale@ict-group.it) - [www.ict-group.it](http://www.ict-group.it)

P.IVA. 02493530352 - Capitale sociale 300.000 € i.v.